



Profile Monitoring System

Advanced Technology for Your Safety



SIGNAL & SYSTEM TECHNIK

Deutsch

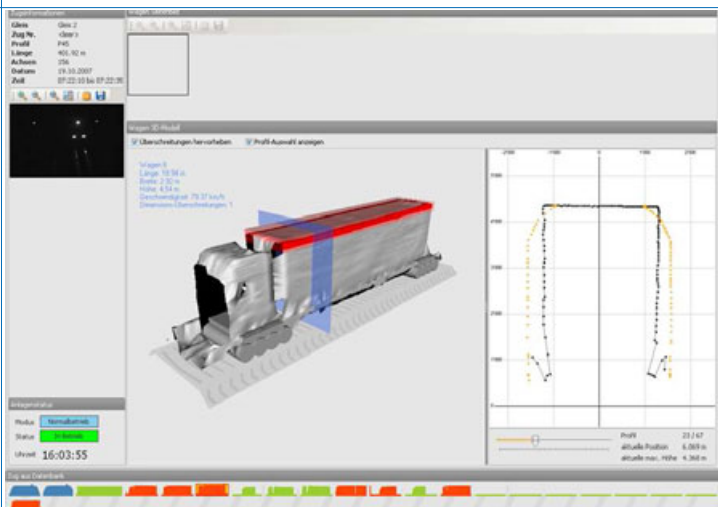
Das Profil Monitoring System wurde entwickelt für die Messung der Außenabmessungen von Eisenbahnwagen. Mit einem zusätzlichen Sensor-system werden auch kleine Objekte wie Antennen erfasst. Mit diesem System können Beschädigungen an der Infrastruktur und Unfälle verhindert werden.

Das Profil Monitoring System arbeitet mit Laser-scannern und generiert aus diesen Daten ein 3D Modell des Eisenbahnzuges.

Mit Schienenkontakten werden Längeninformationen und Geschwindigkeitsdaten generiert. Dadurch können auch die einzelnen Wagenlängen gemessen werden.



Laser Scanner Technologie verhindert Unfälle



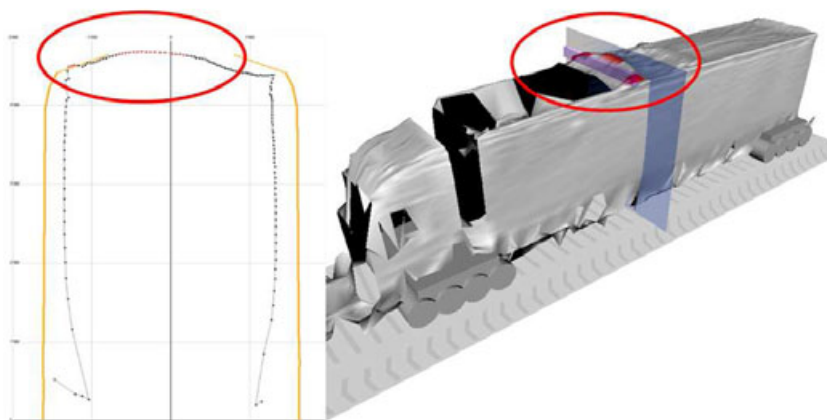
Aus den 3D Objektdaten wird das Zugprofil berechnet und mit einem Referenzprofil verglichen. Bei Überschreitungen wird ein Alarm ausgelöst und die Profilverletzung angezeigt. Ein Laseroptisches-System überwacht den Fahrdrabtbereich. Vor allem bei LKW-Verladung mit profilüberschreitenden Antennen bekommt diese Anwendung besondere Bedeutung.

Bei einem Alarm wird mit einer Visualisierungssoftware die Gefahrensituation angezeigt.

Sofortige Lokalisierung der Gefahrenstelle

Durch präzise Längeninformation und Anzeige des Soll-Ist-Profiles des Zuges, kann die Gefahrenstelle am 3D-Objekt durch eine automatische Markierung sofort lokalisiert werden.

Optional kann mit einer Kamera eine ergänzende Visualisierung erreicht werden.



Profile Monitoring System

 Kann auch mit Heißläufer- und Feststellbremsenortung kombiniert werden.












Die Standardkonfiguration sieht eine Überwachung von zwei Gleisen und die Visualisierung mit der "Train Viewer Software" vor.

In Kombination mit **ATLAS** ist eine zentralisierte Überwachung mehrerer Profil Monitoring Systeme möglich.

Das System erreicht eine Verfügbarkeit von über 98%. Verschiedene Kontroll- und Überwachungsfunktionen gewähren lange Wartungszyklen.



Technische Daten

	Antwortzeit nach Durchfahrt eines Zuges an der Messstelle	3 s
	Genauigkeit der Breiten und Höhenmessung	20 mm
	Winkelauflösung des Scanners	0.5 °
	Scan Frequenz	75 Hz
	Maximale Zuggeschwindigkeit	160 km/h
	Geschwindigkeitsmessgenauigkeit	0.2 %
	Maximale Beschleunigungsänderung	< 2 %
	Kleinster detektierbarer Objektdurchmesser	1.5 mm bis zu 125 km/h
	Umgebungstemperatur der Aussenkomponenten	-30 ° to +40 °C
	Feuchtigkeit im Außenbereich	30 % bis 90 %
	Leistungsaufnahme	230 VAC 13 A max. (2 A stand by)



SST SIGNAL & SYSTEM TECHNIK GMBH
Bahnweg 1
D-56427 Siershahn
Germany
Tel.: +49 (26 23) 60 86-0
Fax: +49 (26 23) 60 86-60
www.sstf.ag
mail@sstf.ag



SIGNAL & SYSTEM TECHNIK